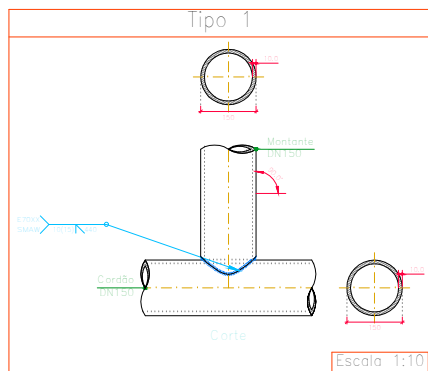


Perfil	Comprimento (m)	Peso (kg)
DN700	40,80	10338,60
DN600	76,20	11087,32
Total		21425,91

Perfil	Comprimento (m)	Peso (kg)
DN700	40,80	10338,60
DN600	76,20	11087,32
Total		21425,91



LIGAÇÕES SOLDADAS ENTRE PERFIS TUBULARES

NORMA:
Conforme o artigo 6.1.14 da norma ABNT NBR 8800:2008, a verificação dos nós de perfis de seção tubular foi realizada segundo os requisitos de EN 1993-1-8:2005/AC:2009: Design of steel structures - Part 1-8 (May 2005): "Design of joints", Article 7. Hollow section joints.

MATERIAIS:
- Perfis (Material base): A-572 345MPa.
- Material de adição (soldas): Eletrodos da série E70XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:
1) Cada tubo será soldado em toda o seu perímetro de contato com os outros tubos.
2) Define-se como ângulo diedro, o ângulo medido no plano perpendicular à linha de solda, formado pelas tangentes às superfícies externas dos tubos que se soldam entre si.
3) Para ângulos diedros maiores que 100 graus deve-se realizar solda de topo, independentemente da espessura do tubo que se solda.
4) Os tubos de espessura igual ou superior a 8 mm serão soldados de topo, exceto nas regiões nas quais o ângulo diedro é agudo e se possa realizar corretamente a solda de ângulo.
5) Os tubos de espessura inferior a 8 mm podem-se soldar com cordões de solda de ângulo.
6) Em soldas de topo, o ângulo do bisel mínimo é de 45 graus.
7) Nos detalhes indicam-se os diferentes tipos de cordões necessários no perímetro de solda dos tubos.

VERIFICAÇÕES:
Os cordões de solda foram dimensionados de maneira que a sua resistência seja igual ou superior à da mais fraca das peças unidas. Para isso, foram considerados as prescrições e detalhes indicados na parte D da norma AWS D1.1/D1.1M:2002.



Projeto:	Pavilhão da Concha Acústica	Nota:
Local:		
Nome:		
Desenho:	Planta:	
Autor:		